

PROGRAMME DE FORMATION

Retrouvez ce
programme sur



www.dacca-prevention-consulting.fr
contact@dacca-prevention-consulting.fr

Rubrique :
" Culture et Management "



 DURÉE : 1 JOUR

OBJECTIFS

A la suite de la formation, vous serez capable de :

- Réaliser une analyse de risque pour définir la mise en sécurité.
- Définir les règles techniques et bonnes pratiques de mise en sécurité des équipements en fonction des énergies et fluides.
- S'approprier la norme NFX 60 400.
- Organiser la mise en œuvre de la consignation avec le processus de cadenassage et la traçabilité.

CONTENU

01 NOTIONS ÉLÉMENTAIRES RISQUE MACHINES.

Perception du risque et comportement.
Facteurs d'accidents en maintenance.
Risques liés aux différentes énergies (mécanique, pneumatique, électrique, fluide...).

02 ANALYSE DE RISQUES AVANT INTERVENTION.

Préparer, arrêter, consigner, vérifier.
Etat de sécurité requis et rôle de chacun.
Contexte réglementaire.
Intégration des entreprises extérieures.

03 PRINCIPE DE CADENASSAGE.

Règles de blocage et fondamentaux.
Démonstration de matériels.

04 TRAÇABILITÉ.

Documents applicables : attestations, modes opératoires, macarons, procédures...
Intégration des documents de l'entreprise.

PUBLIC

Ensemble des équipes de maintenance, tout intervenant appelé à effectuer des consignations.

PRÉREQUIS

Être en activité dans l'entreprise au sein de services techniques, conduite de machines.

NOMBRE DE STAGIAIRES

8 stagiaires maximum par session.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Etudes de cas, démonstration de matériel, exercices d'analyse de risques.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les objectifs sont mesurés en cours de formation par le biais des exercices.

LIEU

La formation est réalisée sur votre site.



Possibilité d'ajouter une demi journée pour immersion terrain et retour d'expérience.